



## JTVC-855 数控加工中心

### 性能优势与特点

#### 产品特点

- 有限元FEM分析，机床主要构件采用独特的高刚性结构，以及消除内应力使得机床稳定性更可靠、动态切削性能更好。
- 三轴线性精密滚动导轨设计，加减速响应快，有效地提升了机床的加工效率与加工精度，即使在较重负荷下也同样出色。
- 短鼻端BBT40主轴采用强效电机与强制冷却系统，确保机床切削性能更佳。
- 稳固的底座与立柱配合轻量化的运动轴构件，有效地保证了机床高加减速运动时的稳定性。
- 自动排屑装置，清理更方便。

#### 加工材料

铜、铝、钢、不锈钢等

#### 应用领域

电极、精密模具及零件产品



广东佳铁网站



广东佳铁公众号

## 产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	800/500/500(mm)
工作台尺寸	900×480(mm)
工作台最大负重	600kg
主轴最高转速与主轴功率	11kw/12000rpm
最大移动速度	30(m/min)
最大加工速度(m/min)	30(m/min)
定位精度	0.008(mm)
重复定位精度	0.005(mm)
机床重量	5500(kg)
机床外形尺寸	3000×2320×2800(mm)
电源电压	三相交流380V ±5% 50Hz

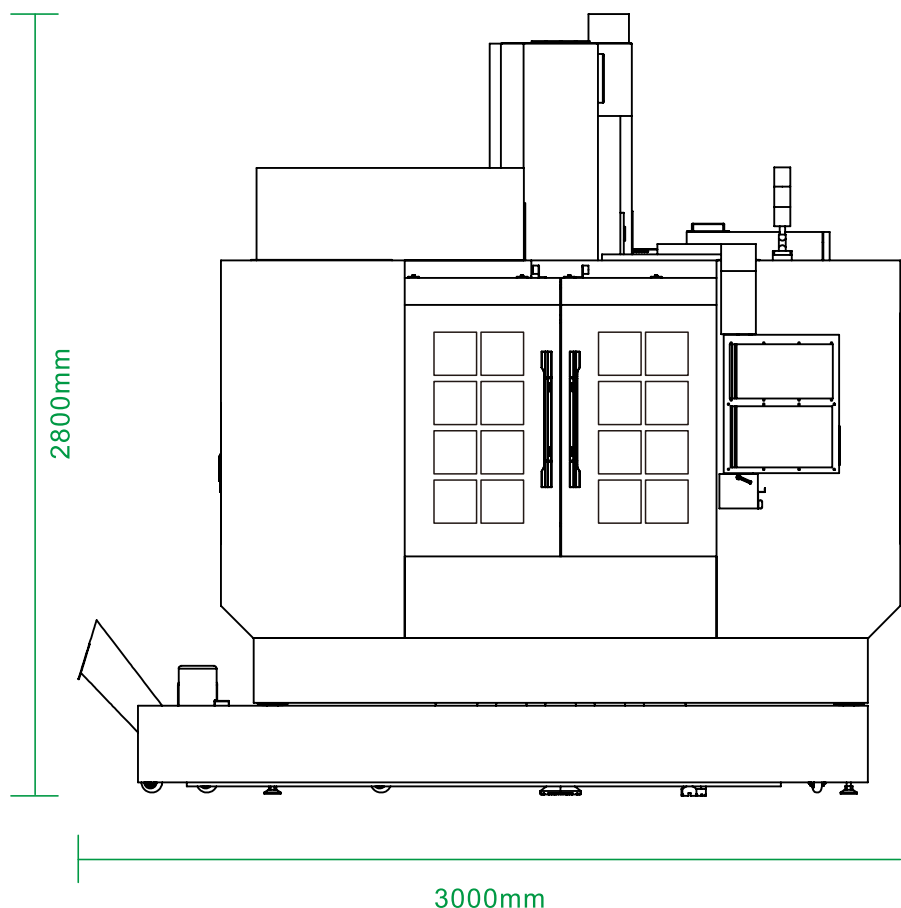
## 标准配置

- 高速数控系统
- 高精密级丝杆、导轨
- 交流伺服电机
- 高速电主轴
- 自动刀库
- 主轴冷却系统
- 润滑系统
- 自动对刀仪
- 自动排屑器

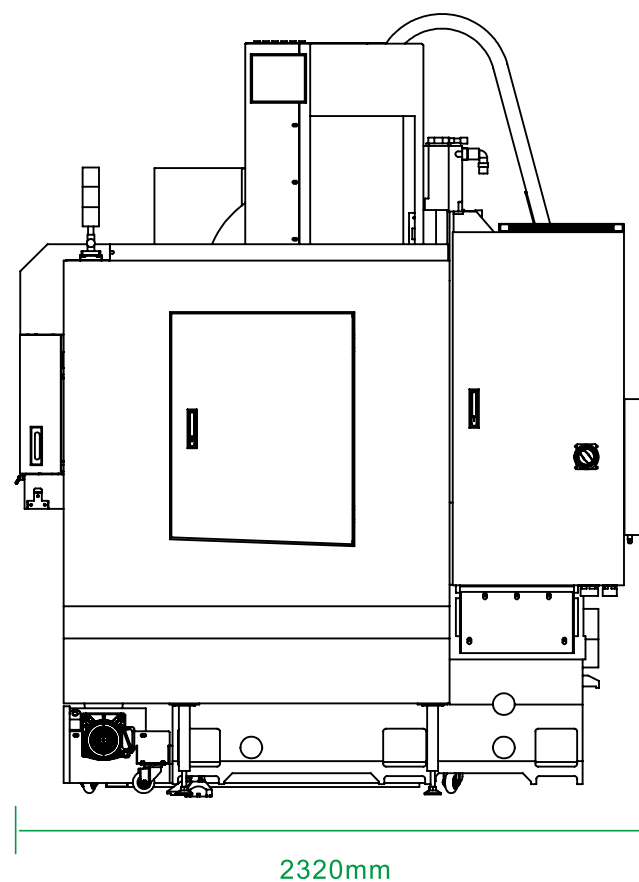
## 选配部件

- 全自动对刀仪
- 第4轴或第4.5轴
- 油雾收集器
- 稳变电源

# 机床本体外形尺寸



前视图



侧视图